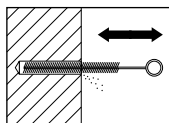
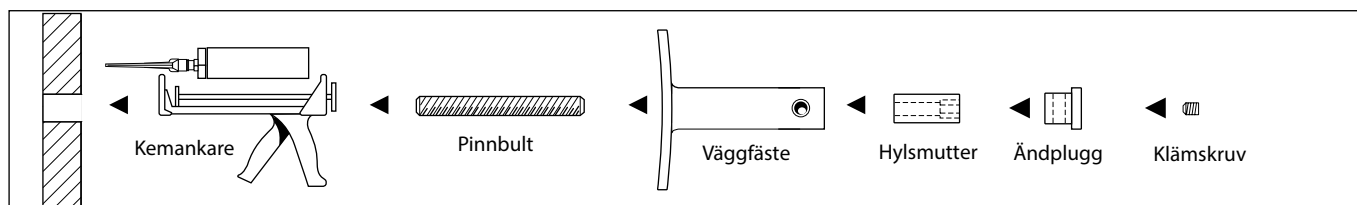
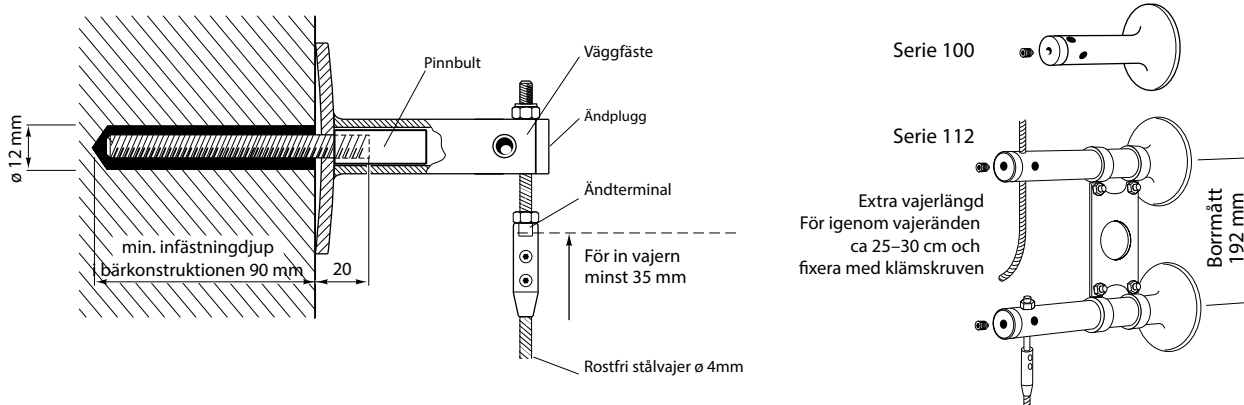
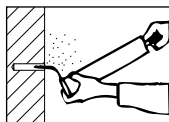


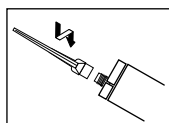
Vajersystem för betong, natursten etc



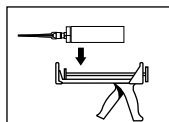
Rensa borrhålet med borste



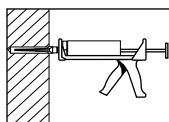
Blås rent borrhålet



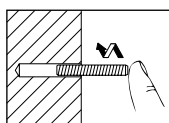
Skruva på blandarmunstycket



Sätt i kemankare



Applicera ankarmassan i borrhålet



Skruva in pinnbulten och låt kemankaret härda

1. Mätning och borrning av infästningspunkter

- C-C avståndet mellan fästena får inte överstiga 3m, gäller både vertikal och horisontel dragning av vajer.
- Borra med betongborr $\varnothing 12\text{mm}$ på markerade platser, borrhål minst 100 mm.
- Vid användning av serie 112 är det c/c 192mm mellan hålen på fästet.
- Samtliga hål rengörs med borrhålsborste och luftpump. Först 4 gånger med borste sen 4 pumpblåsningar som avslutas med 4 penetreringar med borsten.

OBS! Dåligt rengjorda borrhål leder till en sämre förankringshållfasthet.

2. Montera pinnbultar med kemankare

- Tag bort och släng locket till kemankartuben
- Skruva fast den blandarmunstycket. Blandningsspiralen i blandarmunstycket måste vara tydligt synlig. Använd den aldrig utan blandarmunstycket!
- Placera patronen i sprutpistolen tryck så länge tills massan som kommer ut har en jämn grå färg (ca 10cm lång sträng). Massan som inte har grå färg härdar inte och ska därför inte användas.
- Fyll på massan utgående från borrhålsbotten och utan blåsor (ca 2/3 av borrhålet)
- Skruva in pinnbulten direkt efter kemankaret fyllts i hålet. Pinnbulten skall sitta minst 85mm in i fasaden och sticka ut max 25 mm. När pinnbulten tryckts ända in måste massa tränga ut vid borrhålsöppningen. Om det inte gör det måste man dra ut pinnbulten direkt och injicera massa på nytt. Använd endast kemankare när det är torr väderlek och fasaden inte är fuktig.

OBS! Härdningstid 2-6 timmar beroende på temperatur och väderlek, denna del görs med fördel dagen innan man monterar fästena, så att kemankaret hunnit härda ordentligt.

OBS! Bearbetningstiden på kemankaret är ca 8-20 min beroende på väder, kallare väder ger längre bearbetningstid, utför därför alla fyllningar i en följd.