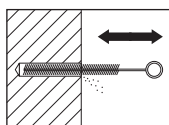
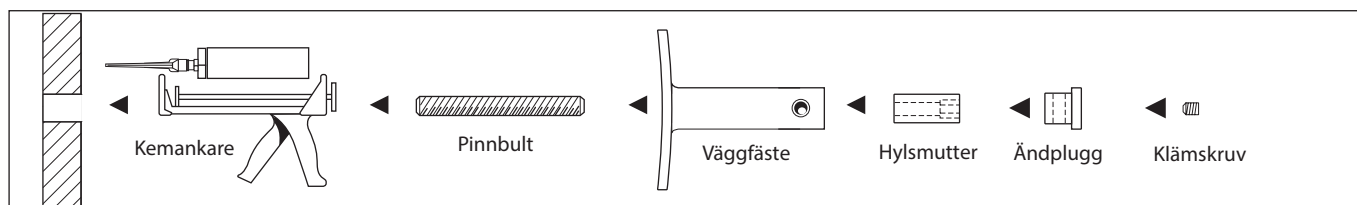
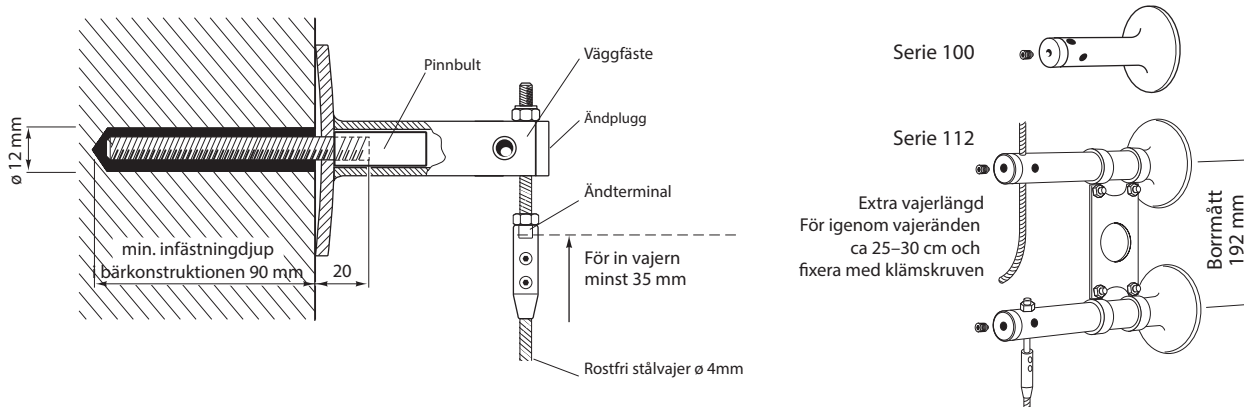
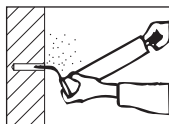


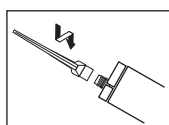
Vajersystem för betong, natursten etc



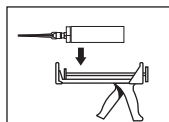
Rensa borrhålet med borste



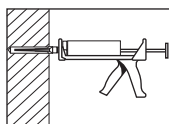
Blås rent borrhålet



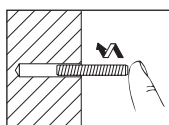
Skruva på blandarmunstycket



Sätt i kemankare



Applcera ankarmassan i borrhålet



Skruva in pinnbulten och låt kemankaret härda

1. Mätning och borrning av infästningspunkter

- C-C avståndet mellan fästena får inte överstiga 3m, gäller både vertikal och horisontel dragning av vajer.
- Borra med betongborr $\varnothing 12\text{mm}$ på markerade platser, borrhjup minst 100 mm.
- Vid användning av serie 112 är det c/c 192mm mellan hålen på fästet.
- Samtliga hål rengörs med borrhålsborste och luftpump. Först 4 gånger med borste sen 4 pumpblåsningar som avslutas med 4 penetreringar med borsten.

OBS! Dåligt rengjorda borrhål leder till en sämre förankringshållfasthet.

2. Montera pinnbultar med kemankare

- Tag bort och släng locket till kemankartuben
- Skruva fast den blandarmunstycket. Blandningsspiralen i blandarmunstycket måste vara tydligt synlig. Använd den aldrig utan blandarmunstycket!
- Placera patronen i sprutpistolens tryck så länge tills massan som kommer ut har en jämn grå färg (ca 10cm lång sträng). Massan som inte har grå färg härdar inte och ska därför inte användas.
- Fyll på massan utgående från borrhålsbotten och utan blåsor (ca 2/3 av borrhålet)
- Skruva in pinnbulten direkt efter kemankaret fyllts i hålet. Pinnbulten skall sitta minst 85mm in i fasaden och sticka ut max 25 mm. När pinnbulten tryckts ända in måste massa tränga ut vid borrhålsöppningen. Om det inte gör det måste man dra ut pinnbulten direkt och injicera massa på nytt. Använd endast kemankare när det är torr väderlek och fasaden inte är fuktig.

OBS! Härdningstid 2-6 timmar beroende på temperatur och väderlek, denna del görs med fördel dagen innan man monterar fästena, så att kemankaret hunnit härda ordentligt.

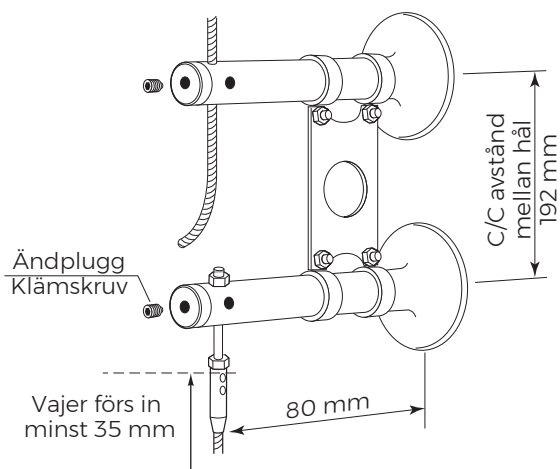
OBS! Bearbetningstiden på kemankaret är ca 8-20 min beroende på väder, kallare väder ger längre bearbetningstid, utför därför alla fyllningar i en följd.

Funktionsprincip vid användning av kraftigväxande slingerväxter

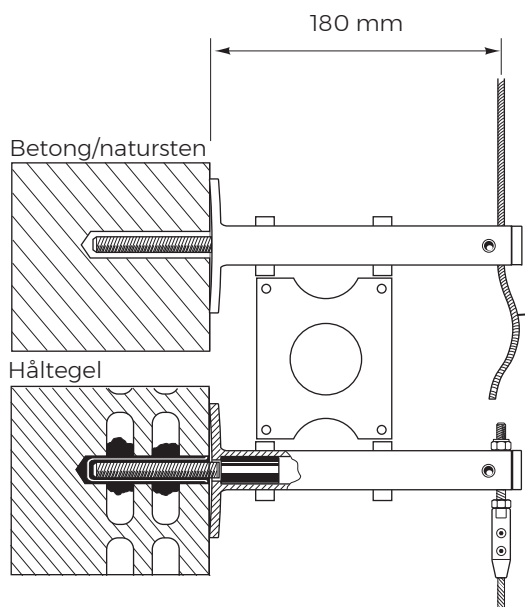
Då slingerväxter slingrar sig runt vajern och med tiden sakta men säkert ökar i stamomfång kan det bli hög spänning på vajern efter en tid. Detta är extra viktigt vid användning av stor- och kraftigväxande arter så som t.ex. blåregn, japanskträddödare och amerikanskträddödare. Man måste därför vara extra noggrann och tänka på lastupptag och infästningspunkter vid val av dessa växter. Serie 112.18 är specialtillverkad för kraftigväxande slingerväxter med hjälp av de två serie 100.18

fästena som är förenade med en rostfri metallplatta som bildar serie 112.18 kan stora laster fördelas ut.

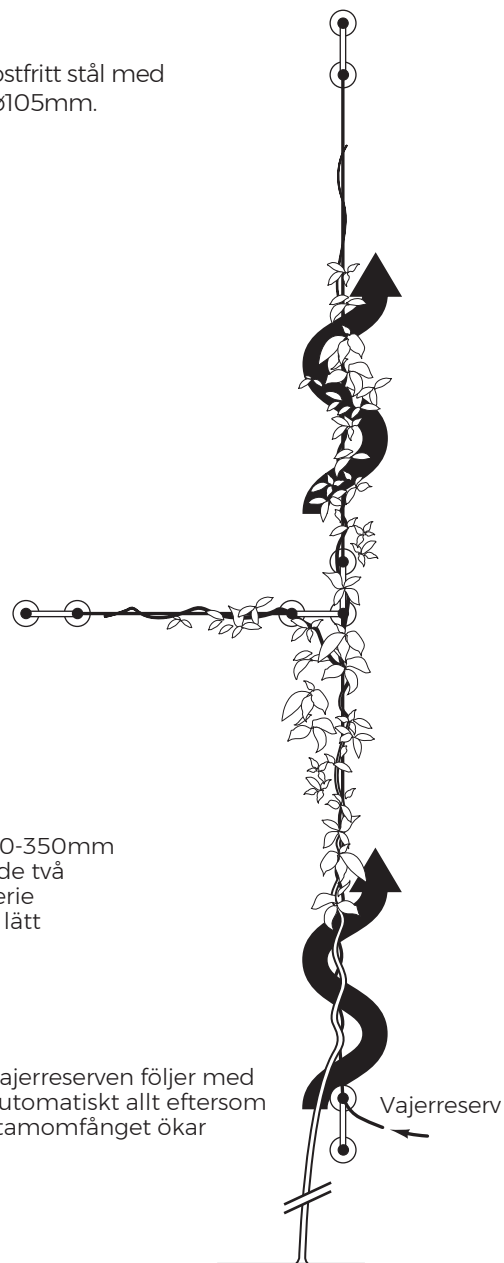
Ändterminal fästs i nedre fästet, vid högre fasader där flera fästena används i vertikal riktning trär man vajern genom det övre av fästena och låter en vajereserv på ca 250-350 mm hänga ut. Med tiden när slingerväxten ökar i stamomfång matas vajern ut automatiskt och man undviker att skada fasaden som det hade blivit om vajern hade suttit fast både uppe och nere.



Serie 112.18 är gjord i rostfritt stål med två runda basplattor, $\varnothing 105\text{mm}$.



Vajereserv
En bit vajer på ca 250-350mm sticker ut ur övre av de två fästena som utgör serie 112.18. Vajern spänns lätt med klämskruv



Vajereserven följer med automatiskt allt eftersom stamomfånget ökar