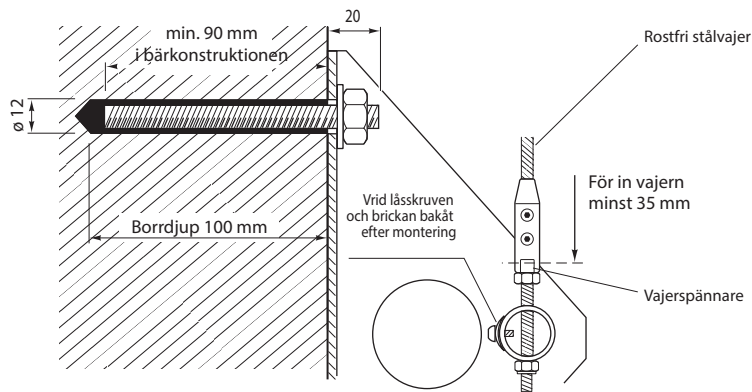
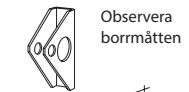


Vajersystem för betong, natursten etc



Serie 120



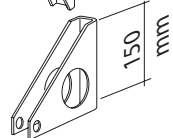
Observera bormåtten

Serie 124

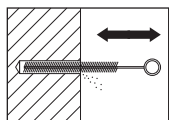
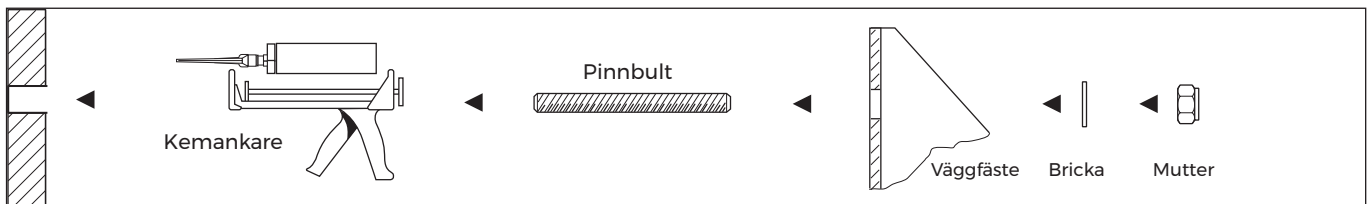


160 mm

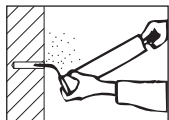
Serie 134



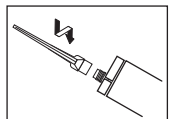
150 mm



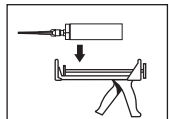
Rensa borrhålet med borste



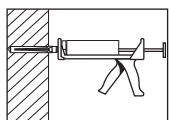
Blås rent borrhålet



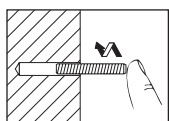
Skruva på blandarmunstycket



Sätt i patronen



Applicera massa



Skruva i gängstången och låt ankarmassan härda

Mätning och borrhning av infästningspunkter

C-C avståndet mellan fästena får inte överstiga 4m, gäller både vertikal och horisoe dragning av vajer.

- Borra med betongborr $\varnothing 12\text{mm}$ på markerade platser, borrdjup minst 100 mm.
- Serie 120 har 1 hål/fäste. Serie 124 har två hål/fäste c/c mellan hålen 160 mm. Serie 134 har två hål/fäste c/c mellan hålen 150 mm.
- Samtliga hål rengörs med borrhålsborste och luftpump. Först 4 gånger med borste sen 4 pumpblåsningar som avslutas med 4 penetreringar med borsten.

OBS! Dåligt rengjorda borrhål leder till en sämre förankringshållfasthet.

Montera pinnbultar med kemankare

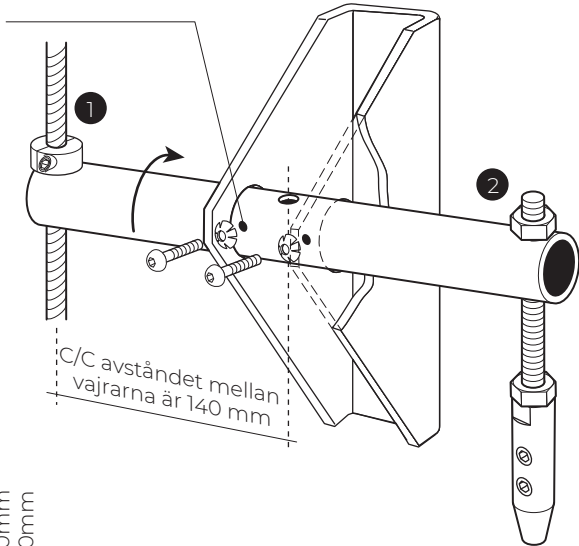
- Skruva loss och släng locket till kemankartuben
- Skruva fast den blandarmunstycket. Blandningsspiralen i blandarmunstycket måste vara tydligt synlig. Använd aldrig kemankare utan blandarmunstycket!
- Placera patronen i sprutpistolen tryck så länge tills massan som kommer ut har en jämn grå färg (ca 10cm lång sträng). Massan som inte har grå färg härdar inte och ska därför inte användas.
- Fyll på massan utgående från borrhålsbotten, hålen fylls till ca 2/3 Skruva in pinnbulten direkt efter kemankaret applicerats i hålet. Pinnbulten skall sitta minst 85mm in i fasaden och sticka ut max 25 mm. När pinnbulten skruvas in måste massa tränga ut vid borrhålsöppningen. Om det inte gör det måste man skruva ut pinnbulten direkt och injicera mer massa. Använd endast kemankare när det är torr väderlek och fasaden inte är fuktig. Se på kemankartuben hur lång härdningstid som krävs.

OBS! Härdningstid 2-6 timmar beroende på temperatur och väderlek, denna del görs med fördel dagen innan man monterar fästena, så att kemankaret hunnit härda ordentligt.

OBS! Bearbetningstiden på kemankaret är ca 8-20 min beroende på väder, kallare väder ger längre bearbetningstid, utför därför alla fyllningar i en följd.

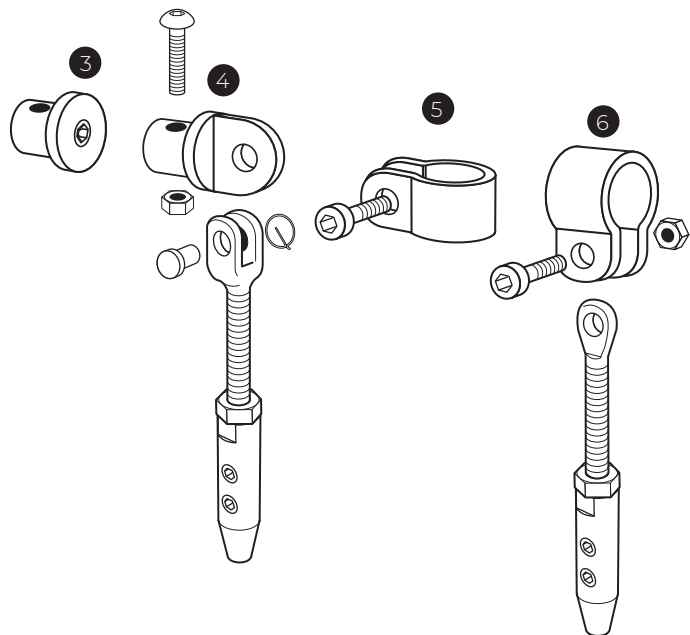
Anslutningsrör för flera vajrar till serie 120, 124 & 134

Låsskruvar och brickor för att låsa anslutningsröret. Anslutningsröret vrids 180 grader så att man inte ser skruvskallarna innan man monterar ändterminaler/ drar igenom vajern.



Tillbehör för anslutningsrör

1. Vid höga dragningar kan vajerklämring användas
2. Ändterminal, används i början och slut av vajern
3. Ändplugg används till anslutningsrör för två vajrar och uppåt.
4. Ändplugg med anslutning för gaffelterminal till horisontell vajerdragning (specialartikel)
- 5-6. Rörlämma för extra vajrar (specialartikel)



C/C avstånd mellan borrhål
Serie 124 = 160mm
Serie 134 = 150mm

