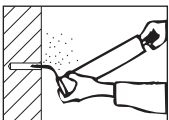
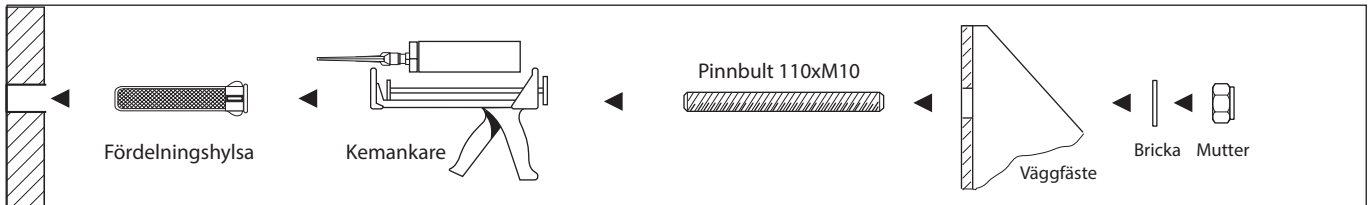
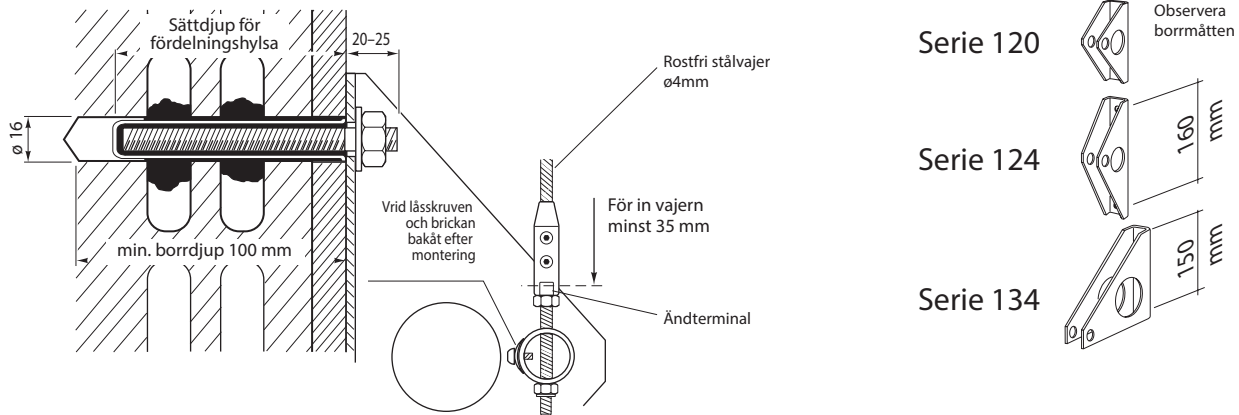
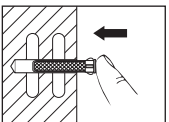




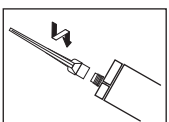
Vajersystem för håltegel (vertikalperforerat tegel etc.)



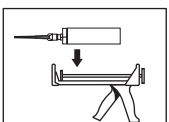
Blås rent borrhålet



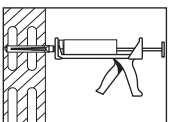
För in perfohylsan



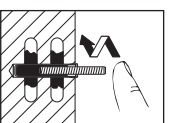
Skruva på fördelningshylsan



Sätt i patronen



Applicera kemankare i fördelningshylsa



Skruva i pinnbulten och låt ankarmassan härda

Mätning och borrning av infästningspunkter

- C-C avståndet mellan fästena får inte överstiga 4m, gäller både vertikal och horisontel dragning av vajer.
- Borra med betongborr $\varnothing 16\text{mm}$ på markerade platser, borrhjup minst 100 mm.
- Serie 120 har 1 hål/fäste. Serie 124 har två hål/fäste c/c mellan hålen 160 mm.
- Serie 134 har två hål/fäste c/c mellan hålen 150 mm.
- Samtliga hål rengörs med borrhålsborste och luftpump. Först 4 gånger med borste sen 4 pumpblåsningar som avslutas med 4 penetreringar med borsten.

OBS! Dåligt rengjorda borrhål leder till en sämre förankringshållfasthet.

Montera pinnbultar med kemankare

- Sätt i fördelningshylsa kant i kant med det bärande förankringsunderlaget skruva loss och släng locket till kemankartuben
- Skruva fast den blandarmunstycket. Blandningsspiralen i blandarmunstycket måste vara tydligt synlig. Använd aldrig kemankare utan blandarmunstycket!
- Placera patronen i sprutpistolen tryck så länge tills massan som kommer ut har en jämn grå färg (ca 10cm lång sträng). Massan som inte har grå färg härdar inte och ska därför inte användas.
- Fyll på massan utgående från borrhålsbotten, hålen fylls till ca 2/3. Skruva in pinnbulten direkt efter kemankaret applicerats i hålet. Pinnbulten skall sitta minst 85mm in i fasaden och sticka ut max 25 mm. När pinnbulten skruvas in måste massa tränga ut vid borrhålsöppningen. Om det inte gör det måste man skruva ut pinnbulten direkt och injicera mer massa. Använd endast kemankare när det är torr väderlek och fasaden inte är fuktig. Se på kemankartuben hur lång härdningstid som krävs.

OBS!

- Härdningstid 2-6 timmar beroende på temperatur och väderlek, denna del görs med fördel dagen innan man monterar fästena, så att kemankaret hunnit härda ordentligt.

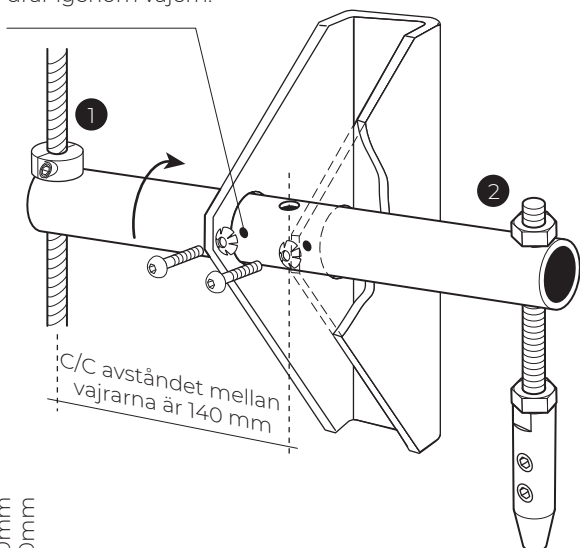
- Bearbetningstiden på kemankaret är ca 8-20 min beroende på väder, kallare väder ger längre bearbetningstid, utför därför alla fyllningar i en följd.





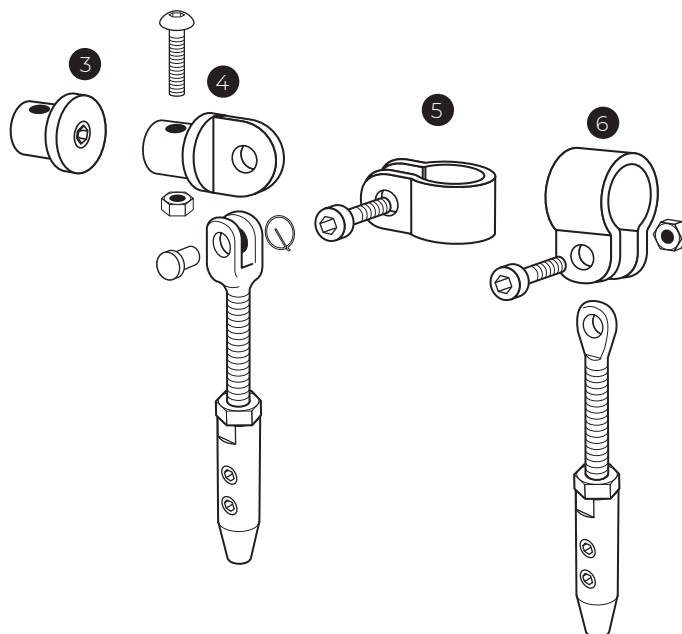
Anslutningsrör för flera vajrar till serie 120, 124 & 134

Låsskruvar och bricker för att låsa anslutningsröret. Anslutningsröret vrids 180 grader så att man inte ser skruvskallarna innan man monterar ändterminaler/ drar igenom vajern.



Tillbehör för anslutningsrör

1. Vid höga dragningar kan vajerklämring användas
2. Ändterminal, används i början och slut av vajern
3. Ändplugg används till anslutningsrör för två vajrar och uppåt.
4. Ändplugg med anslutning för gaffelterminal till horisontell vajerdragning (specialartikel)
- 5-6. Rörklämma för extra vajrar (specialartikel)



C/C avstånd mellan borrhål
Serie 124 = 160mm
Serie 134 = 150mm

Anslutningsrör för 1 vajer,
70 mm

Anslutningsrör för 2 vajrar,
150 mm

Anslutningsrör för 3 vajrar,
290 mm

Anslutningsrör för 5 vajrar,
570 mm

28 cm

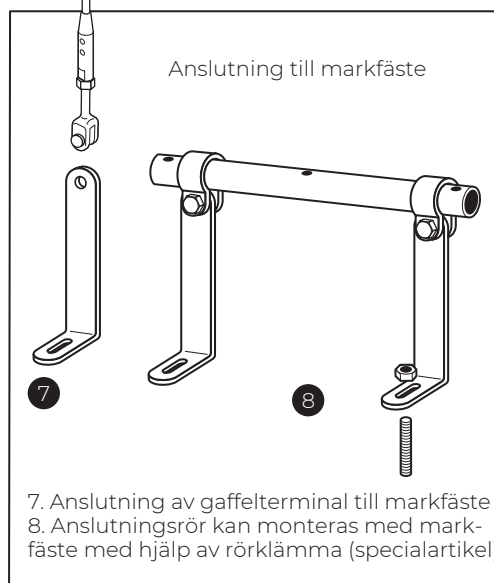
Anslutningsrör för 7 vajrar,
850 mm

56 cm

Anslutningsrör för 9 vajrar,
1130 mm

Anslutningsrör för 11 vajrar, 1410 mm

42 cm



7. Anslutning av gaffelterminal till markfäste
8. Anslutningsrör kan monteras med markfäste med hjälp av rörklämma (specialartikel)





Montera fästet

När kemankaret har härdat trär man på fästet över pinnbulten som sticker ut från fasaden. Fästet justeras så hålen står rakt både horisontellt och vertikalt. Mutter och bricka skruvas på den del av pinnbulten som sticker ut med högsta åtdragningsmomentet om 5 Nm. Skall man ha anslutningsrör för flera vajrar så det är flera fästen i bredd (5>) så kan man vänta med att spänna fästena fram till man trätt i anslutningsröret och därefter spänna alla fäste när röret sitter som det ska. Har man anlutningsrör för 1-3 vajrar kan man spänna direkt. När anslutningsröret är på plats spänner man med låsbricka och skruv så att anslutningsröret inte kan röra sig i horisontell riktning.

Vajerdragning

Vajern förs in i ändterminalen och spänns till det klickar (ca 5,5Nm), därefter fäster man ändterminalen i det övre fästet och låter vajern löpa ned genom det distanshållande fästet, eller om vajern ej är längre än 4m dras den direkt till slutfästet längst ned. För anslutningsrör med 2-11 vajrar sätter man ändpluggarna i vardera ände av röret innan ändterminal träs igenom.

Vid slutfästet klipps vajern till önskad längd och ändterminalen spänns på samma sätt till ett distinkt klickljud hörs. För att spänna vajern skruvas muttern på ändterminalen. Vajern skall vara lagom spänd men ej för hårt spänd.

Till installationen behöver du följande verktyg

Betongborr \varnothing 16 mm Borrhålsborste, luftpump och sprutpistol

Vajerklippare för \varnothing 4mm vajer

Insexnyckel 3mm för ändterminal

Hylsnyckel med förlängning, 10

Vattenpass, tumstock, penna

Följande monteringsanvisning beskriver ett standardmässigt montage, för infästning i en Betong/ Massiva stenmaterials fasad. Anvisningen avser fasader i god kvalitet, vid montage måste fasadens kvalitet/ lämplighet bedömas och montering skall alltid ske enligt fasadtillverkarens föreskrifter för en korrekt installation. Monteringsanvisningen är baserad på kemankarsystem från Fischer, Hilti eller motsvarande.

Valet av och antalet fästpunkter bör stämmas av mot önskad lastupptagning.

Montering sker på eget ansvar av montören.

